

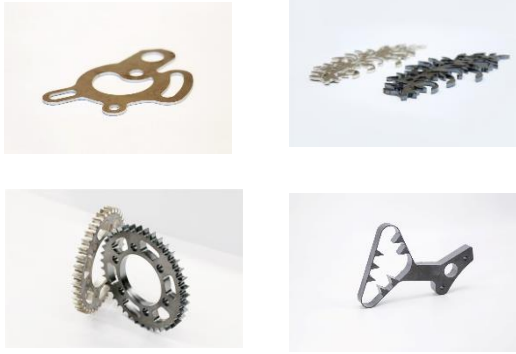
# Bodor FiberLaser Cutting Machine

## Bodor製ファイバーレーザー切断加工機

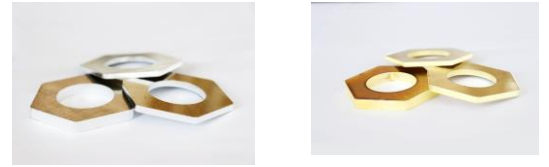
<省スペースマシン> **i5-3000W** (展示機のご案内)

加工テスト  
致します。

### ★薄板から中厚板まで切断可能！



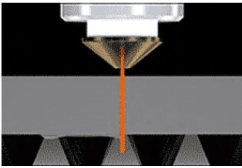
### ★アルミ合金、銅合金の切断が可能



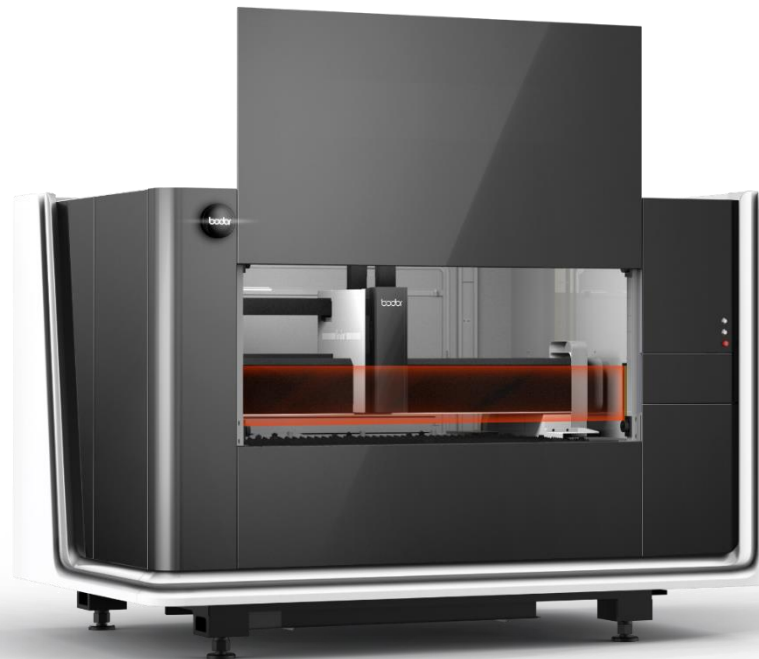
### ★コントローラ (BodorThinker)



### ★オリジナルノズル

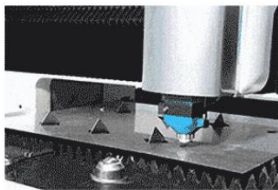


独自の設計ノズルにより、加工ガス流の消費を抑え、省エネと加工品質を実現します。



独自のレーザーコントローラを開発！  
・DXF変換用CAMソフト  
・XY軸の加減速度に対して出力、周波数を調整できる機能が付いています。

### ★衝突防止機能



切断後の傾いたワークに対して、加工ヘッドノズルが衝突を回避します。  
標準機能

### ★Bodorライトニング機能



Z軸が下に行くまでのピアスを完了します。スパッターによる、ノズル、保護ウィンドウのダメージを軽減します。

### ★WiFiリモートコントロール

中国（山東省済南市）にある工場本部の技術スタッフがリアルタイムでリモート診断が可能です。

Bodor社は中国・山東省（済南市）にあるファイバーレーザー切断加工機の専門メーカーです。展示機以外にもハイパワー、高精度、大型機、パイプ加工機、ストックシステムなどがあります。

# 加工能力表

	Power	Thickness	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
鉄	3000W	m/min	8.0-10	5.5-7.5	3.0-4.0	2.8-3.5	2.6-3.2	2.5-2.6	1.6-1.8	1.4-1.6	1.0-1.4	0.8-0.9	0.7-0.8	0.6-0.7	0.5-0.6
	2000W		8.0-10	4.0-6.0	3.0-4.0	2.8-3.3	2.2-2.8	1.8-2.3	1.2-1.7	1.0-1.2	0.8-1.0	0.6-0.85	0.6-0.75	0.5-0.6	
	1500W		8.0-10	4.5-5.5	2.5-3.4	2.1-2.4	2.0-2.5	1.6-1.8	1.0-1.2	0.7-0.9	0.7-0.8	0.5-0.7			
ステンレス	3000W	m/min	30-55	12-30	6.0-10.0	4.0-6.0	3.0-5.0	2.0-3.2	1.0-1.8	0.5-0.85	0.4-0.5				
	2000W		24-50	9.0-17	4.0-7.0	3.2-4.0	2.0-2.7	1.2-1.8	0.7-1.2						
	1500W		20-30	8.0-16	3.0-5.5	1.5-3.2	0.7-1.5	0.7-1.3							
	1000W		18-20	5.0-7.0	2.2-4.0	1.2-2.3									
アルミ合金	3000W	m/min	25-30	13-20	6.5-7.5	3.5-5.0	2.5-3.5	1.5-2.5	0.7-1.0						
	2000W		15-25	7-10	4.0-8.0	2.5-3.0	1.2-2.5	0.6-0.9							
	1500W		10-15	5.0-7.0	2.0-2.6	1.0-1.4	0.5-0.7								
	1000W		8-10	2.8-3.6	0.7-1.1										
銅合金	3000W	m/min	20-30	6.0-10	3.0-8.0	2.5-4.0	1.5-2.0	1.0-1.8							
	2000W		10-16	5.0-6.0	2.5-7.0	1.8-3.0									
	1500W		8.0-13	3.0-4.5	1.5-2.5	0.8-1.2									
	1000W		6.0-10	2.8-3.2											

注意：このパラメータは参考用として表示しております。材料状態、材料品質、詳細な加工条件等で変化致します。  
：白い箇所はチャンピオンデータです。

スバックシート	i5
加工エリア	1000*1500mm
最大加工スピード	100m/min
オートフォーカスヘッド	●
WiFi通信コネクタ	●
Bodor Cloud サービス	●
最大加速度	1.5G
設置可能な板材重量	250kg
加工機寸法	2820×2180×1995
加工機重量	2000kg
Z軸高さ	100mm
位置精度	±0.05mm
繰り返し精度	±0.03mm
φ30mmの交差寸法精度	≤0.15mm
□30mm交差寸法精度	≤0.06mm
□190mm交差寸法精度	≤0.15mm
□190mm対角寸法精度	≤0.20mm
発振器	IPG, MAX
加工ヘッド	BodorGenius
加工機ヘッド	溶接構造ヘッド
コントローラ	BodorThinker
操作モニター	21.5 寸
自動ドア	●
電気容量 (発振器 1.2KW)	×
電気容量 (発振器 6KW)	×
電気容量 (発振器 3KW)	42.2KVA/64.1A
電気容量 (発振器 2KW)	31.9KVA/48.5A
電気容量 (発振器 1.5KW)	单相：30.8kVA/80.9A 三相：30.8KVA/46.8A

<備考>  
① ● = 採用、× = 不採用

## ◆ 周辺機器 ◆

機器選定&工事  
実施いたします。



集塵機



高圧コンプレッサー



設備用配電電盤



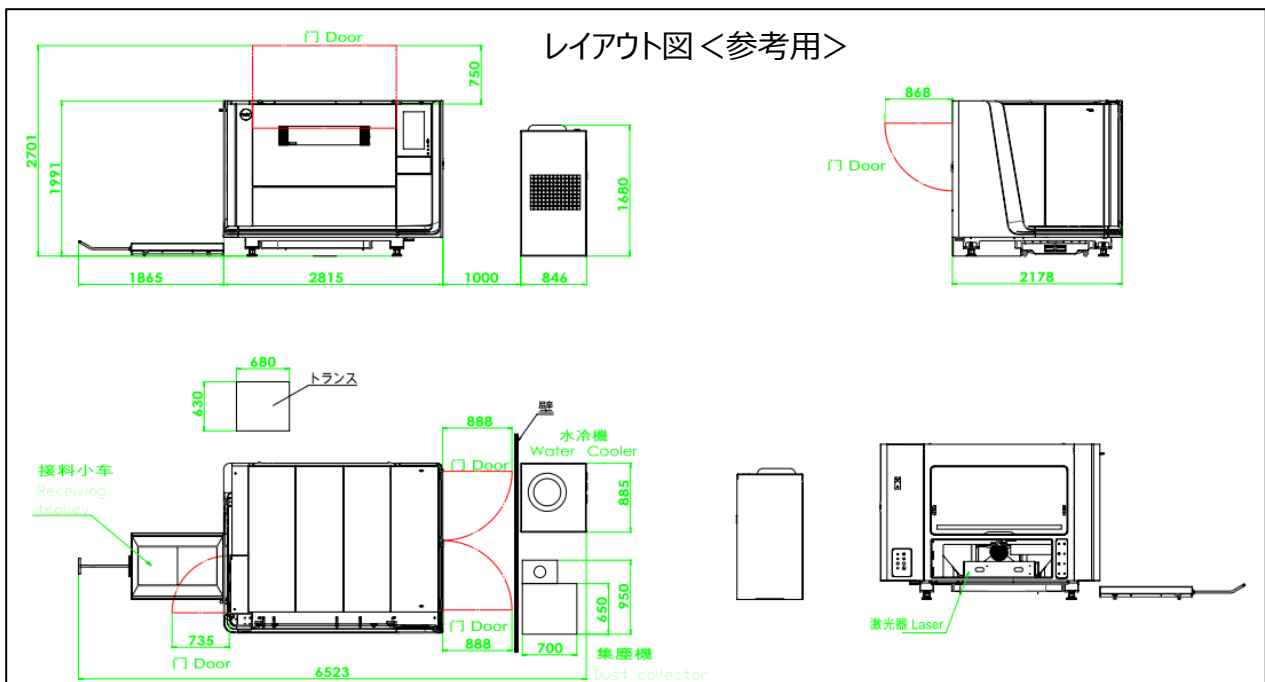
蒸発器 (N<sup>2</sup>, O<sup>2</sup>)




加工ガス配管工事



窒素ブースター



## ◆ BodorLaser代理店 (展示会場) ◆


**エムイーテック株式会社**  
 TEL : 06-6996-3321  
 大阪府守口市東郷通り2-10-6